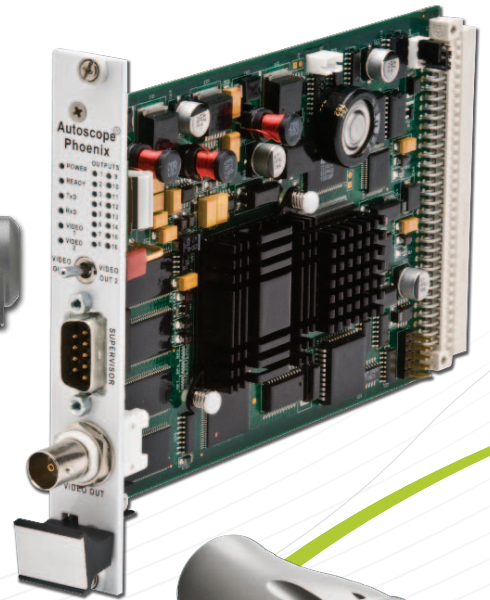


Autoscope® Phoenix™



Das Autoscope Phoenix™ Video-Detektions-System ist eine komplette Detektionslösung zur Anforderungs- und Bemessungsdetektion an Lichtsignalanlagen. Die Europa-Baugruppen können einfach in 19" Racks eingebaut werden. Die kompakten Kameras liefern die analogen Bildinformationen von der Kreuzung.

Die Detektor-Baugruppe verfügt über 16 Schaltausgänge mit frontseitiger LED-Schaltanzeige.

Verkehrstechniker schätzen das gute Preis-Leistungsverhältnis und den geringen Wartungsaufwand dieser nicht intrusiven hochleistungsfähigen Detektionslösung.

ANWENDUNGSBEREICH

- > Lichtsignalanlagen

PRODUKTMERKMALE

- > Präsenzdetektion
- > 2 Kamera Detektionsystem
- > Backplane mit 64poligem Steckverbinder zum Anschluss von Versorgungsspannung, Videokameras, Kommunikation und Schaltausgängen
- > Nicht-flüchtiger Datenspeicher
- > Selbsttest nach Einschalten der Versorgungsspannung
- > LED-Anzeigen für Power, Videosignale, Kommunikation und Schaltausgänge
- > Geringe Leistungsaufnahme des Gesamtsystems

VORTEILE

- > Gutes Preis-Leistungsverhältnis
- > Felderprobtte Genauigkeit und Verfügbarkeit
- > Einfache Installation, Konfiguration und Wartung
- > Einfache Integration in Steuergeräte und Detektor-Racks
- > Ausgezeichnete Leistungsmerkmale im Vergleich zu anderen Detektionssystemen



Image Sensing Systems Europe Limited

City Park
Swiftfields
Welwyn Garden City
Hertfordshire
AL7 1LY United Kingdom

Phone +44.1707.378870
Fax +44.1707.378875
enquiries@imagesensingeu.com
imagesensing.eu

Image Sensing Systems Europe Limited - Germany

Unnaur Weg 7a
D-50767 Köln (Cologne)
Germany

Phone +49.176.30413287
enquiries@imagesensingeu.com
imagesensing.eu

Image Sensing Systems Europe Limited - Poland

Sp. z o.o. oddział w Polsce
31-431 Kraków
ul. Czerwonego Pradnika 6
Poland

Phone +48.12.410.11.40
Fax +48.12.410.11.41
enquiries@imagesensingeu.com
imagesensing.eu

SPEZIFIKATIONEN

PHOENIX-BAUGRUPPE

Versorgungsspannung

- > 12 bis 24 VDC, max. 11W
- > Stromaufnahme
 - 12 VDC, 6W, 500mA
 - 24 VDC, 7W, 290mA

Video

- > Eingang
 - PAL, CCIR, NTSC, RS170
 - 2 Kanäle 75Ω 1 Vpp, über SMA Steckverbinder
- > Ausgang
 - 1 Vpp, frontseitige BNC Buchse
 - PAL oder NTSC

Kommunikation

- > RS-232 Serviceschnittstelle über frontseitige D-Sub 9polig, (9600 bis 230K Baud)
- > Multi-drop RS-485, Backplane

Detektor Ein-/Ausgänge

- > 16 Ausgänge, (Open Collector, wählbar Active Low oder High)
- > 4 Eingänge
- > Status Ausgang (Open Collector, Active Low) zur Detektorüberwachung

Umgebungsbedingungen

- > -34° C bis +74° C
- > 0 bis 95% Relative Luftfeuchtigkeit

Abmessungen und Gewicht

- > Baugruppe
 - H= 130 mm B=20 mm T= 207 mm
- > 160g

Garantie

- > 2 Jahre
- > Erweiterbare Garantiezeit möglich

Normen

- > CE EN 55022, EN 61000-6-1, RoHS

KAMERAS

Versorgungsspannung

- > 20 bis 36 VDC
- > Leistungsaufnahme
 - ca. 100 mA bei 24 VDC, 2W

Video

- > Ausgang
 - Composite
 - Differential

Objektiv

- > Brennweite: 4.3 mm und 8mm

Kamera

- > Rauschabstand >48 dB
- > Dynamic Bereich: 50 dB

Gehäuse

- > UV beständig, IP67 Schutzart
- > IR reduzierendes Schutzglas
- > Sonnenblende schützt vor Lichteinfall und Niederschlag
- > Universelle, robuste Kamera-Halterung

Umgebungsbedingungen

- > -34° C bis +60° C
- > 0 bis 100% relative Luftfeuchtigkeit

Maße und Gewicht

- > Durchmesser x Tiefe
 - 92 mm x 185mm
- > 910g

Garantie

- > 2 Jahre
- > Erweiterbare Garantiezeit möglich

NORMEN

- > CE EN 55022, EN 61000-6-1, RoHS

INBETRIEBNAHME UND

BETRIEB

- > Das Phoenix Systems zeichnet sich durch die einfache Montage und Installation aus.
- > Die Detektorkonfiguration wird mit dem Autoscope Network Browser, unter Verwendung von Tasten- und Mausbefehlen durchgeführt.